



## **Solmicro ERP Industrial**

Específicamente desarrollado para el sector Industrial

**solmicro**  
erp



## Solmicro ERP Industrial

Solmicro ERP Industrial, además de todas las funcionalidades de la gestión empresarial (comercial, CRM, logística, financiero...), cuenta con funcionalidades específicamente desarrolladas para el sector industrial.

### Funcionalidades

Solmicro ERP cuenta con funcionalidades específicas para el sector industrial:



Base de datos técnica



Planificación de la producción



Programación de la producción



Control de la producción

### BASE DE DATOS TÉCNICA

---

- Clasificación y caracterización de los productos.
- Definición de estructuras de composición material con diferentes alternativas.
- Definición de los procesos de fabricación con diferentes alternativas.
- Vigencias aplicables a las alternativas de fabricación (composición y proceso).
- Documentación asociada a los materiales y productos (integrada con la gestión documental).
- Posibilidad de visualización integrada de toda la información técnica del producto, su composición y sus procesos.
- Visualización gráfica de la información de estructuras y rutas.
- Manipulación gráfica (arrastró y copio) de esta información.



Industrial



# Solmicro ERP Industrial

Nuestro software gestión empresarial tiene todo lo que necesitas para controlar tu fábrica de forma integral.

Además de todas las funcionalidades propias de la gestión empresarial (comercial, CRM, logística, financiero...), cuenta con funcionalidades específicamente desarrolladas para el sector industrial.

## MRP: PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y APROVISIONAMIENTO

---

- Parametrización de la estrategia de almacén (por grupos de artículos): punto de pedido, reaprovisionamiento bajo demanda, stocks de seguridad, etc.
- Posibilidad de planificaciones desde diferentes ópticas, como:
  - De cartera de pedidos.
  - De previsión de suministros.
  - De programas de entregas.
  - De plan maestro de producción.
- Obtención automática del plan de aprovisionamientos / compras.
- Obtención automática del plan de fabricación y detección de limitaciones asociadas a:
  - Recursos físicos: maquinaria e instalaciones.
  - Mano de obra.
- Confirmación de planes y lanzamiento automatizado de:
  - Ordenes de fabricación.
  - Sugerencias y órdenes de compra (pedidos).
- Visualización de cargas a capacidad finita según periodos (semanas, meses, etc.).
- Posibilidad de identificar gráficamente las sobrecargas e interferencias.
- Entorno en simulación: se alteran las hipótesis (calendarios, turnos, etc.) y se replanifica.

## GARANTÍAS

---

- Experiencia
- Solvencia y Seguridad
- Porque pertenecemos al Grupo Zucchetti
- Portfolio más amplio del mercado
- Innovación Tecnológica
- Servicio cercano
- Premio Mejor Software de Gestión Empresarial en 2023

## PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

---

- Ordenes de fabricación estándar y especiales: posibilidad de redefinir los materiales y los procesos.
- Clasificación de las ordenes de fabricación por sus estados.
- Organización manual o automatizada (asistida por el sistema) de los trabajos de fábrica:
  - Según criterios de capacidad infinita.
  - Según criterios de capacidad finita.
- Posibilidad de establecer manualmente el orden de los trabajos a ejecutar.
- Posibilidad de secuenciación automática a capacidad finita según varios criterios.
- Visualización gráfica de las cargas de trabajo y posibilidades de interacción en la interface gráfica.
- Posibilidad de identificar gráficamente las sobrecargas e interferencias.

## CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

---

- Control del curso de la producción según diferentes ópticas, como:
  - Control de tiempos de máquina.
  - Control de tiempos de mano de obra, individualmente (por operario) o por grupos de trabajo.
  - Paradas y pérdidas de eficiencia. Registro y clasificación de las incidencias.
  - Defectivo. Registro y clasificación de los rechazos por calidad.
- Pantallas orientadas a su manejo en la planta de fabricación.
- Visualización y explotación gráfica de los resultados del control anterior.
- Diferentes posibilidades de control: operario, grupo de trabajo, máquina, etc.
- Introducción de todas las informaciones de planta: tiempos productivos, improductivos, defectos y rechazos.
- Explotación gráfica de la información de control de producción.

## CAPTURA DE DATOS EN PLANTA (MES)

---

- Posibilidad de integrar, centralizar y monitorizar toda la información desde planta: tiempos productivos, improductivos, defectos y rechazos (captura de datos).
- Obtención de datos reales y fiables en tiempo real, sobre los recursos, productos y operarios, para:
  - Optimizar la toma de decisiones.
  - Reducir tiempos y costes de producción.
  - Obtener mejoras significativas en otros aspectos como la gestión de la calidad, etc.
- Incremento de la eficiencia y productividad de la planta de producción -OEE-.
- Captura automática de eventos de fabricación: inicio/fin O.F., paradas de máquinas, etc. mediante la conexión con máquinas o incorporando sensores comunicables.
- Eliminación del papel en la ejecución de operaciones de fabricación, mediante pantallas de interacción con el lanzamiento y control de la producción.
- Documentación integrada y accesible (O.F.'s, planos, informes).



## CALIDAD

---

- Revisión de control de:
  - Recepciones.
  - Artículos asociados a proveedores (o viceversa).
  - Control de calidad para la relación artículo - proveedor.
  - Calidad concertada con el proveedor.
- Control de órdenes de fabricación, gestión de órdenes fuera de proceso, y calificación de entregas a cliente.
- Valoración de proveedores, recepción física de albaranes y control de calidad de los albaranes. Acciones correctoras de incidencias internas y externas.
- Comparación de la nueva calificación frente a la anterior del proveedor, y de la puntuación frente al índice mediante porcentajes de calificación.

## MANTENIMIENTO -GMAO-

---

- Evita las paradas accidentales en la planta productiva y en el gasto global asociado a las paradas e intervenciones correctivas (reparaciones).
- Mejora del control de la información técnica relativa a los activos (máquinas), y del histórico de intervenciones realizadas.
- Potenciación de las acciones de mantenimiento preventivo.
- Mantenimiento actualizado de todos los aspectos relevantes y referentes a los activos de la empresa.
- Gestión de órdenes de trabajo, partes de trabajo y proyectos de OT.
- Consultas, análisis y estadísticas de mantenimiento.

## ATRIBUTOS DE SOLMICRO ERP INDUSTRIAL

### FUNCIONALES



Personalizable



Especializado



Fácil de Usar



Máxima Cobertura



Modular



Fácil de Mantener

### DE SERVICIO



Experto y Profesional



Servicio Integral



Tiempos Menores

### TECNOLÓGICOS



Arquitectura 3 Capas



Máxima Seguridad



Autonomía y libertad



Industrial

# CASOS DE ÉXITO DE SOLMICRO ERP INDUSTRIAL

Soluciones óptimas a  
los retos actuales...  
...y seguridad en las  
estrategias de futuro.



**3 Claveles**  
1930

## 3 Claveles

"Desde que trabajamos con Solmicro ERP no hemos parado ni un minuto por problemas informáticos"

**CIE Automotive**

## CIE Automotive

"El salto tecnológico que ha experimentado Solmicro ERP es muy alto. A esto hay que añadir la facilidad de uso de la aplicación."

**IZAR**  
CUTTING TOOLS

## IZAR

"En los 12 años de relación con Zucchetti hemos encontrado el Partner Tecnológico que toda empresa en constante evolución necesita"

**AFESA**  
AFESA

## AFESA

"Zucchetti Spain tiene una vocación de diagnóstico profundo y de encontrar soluciones eficaces. Lo fundamental: la flexibilidad y la sencillez de su herramienta Solmicro ERP."



Industrial

# SOLMICRO ERP, LA HERRAMIENTA CLAVE QUE HARÁ CRECER TU NEGOCIO

## Elige Solmicro ERP.

Las soluciones tecnológicamente más avanzadas, implantadas por profesionales expertos, de confianza.

### Por nuestra experiencia

Más de 35 años fabricando soluciones tecnológicas, con 4.000 implantaciones en nuestro país y una metodología contrastada.

### Por nuestro servicio

300 profesionales altamente cualificados y un sólido canal de consultores certificados: 300 expertos en todo el país.

### Por nuestro compromiso por la innovación

- Dpto. I+D+i propio. Dedicamos el 10% de nuestra facturación al I+D+i.
- Soluciones tecnológicamente avanzadas, funcionalmente completas, y escalables en funcionalidades y usuarios.
- Respaldo de los 2.600 profesionales del Grupo Zucchetti dedicados en exclusiva al I+D+i (27% de la plantilla total).

### Por nuestra garantía de futuro.

- Garantía de evolución tecnológica.
- El Grupo Zucchetti es la 1ª Compañía italiana de software, con 2.000M€ de facturación en 2023, 9.500 empleados, 2.000 Partners y 700.000 clientes en más de 50 países.

## ¿POR QUÉ CONFÍAR EN ZUCCHETTI SPAIN?

Con nuestras soluciones vanguardistas, nuestra experiencia y el asesoramiento de nuestros profesionales, tendrás el **control** total de tu empresa. Mejorarás en **productividad** y **competitividad**.



# Industrial

**solmicro**  
erp



**ZUCCHETTI**



Parque Tecnológico de Bizkaia,  
Ibaizabal Bidea, Edificio 500 - Planta 0  
48160 Derio (Bizkaia) España

+34 94 4271362  
marketing@zucchetti.es  
[www.solmicro.com](http://www.solmicro.com)  
[www.zucchetti.es](http://www.zucchetti.es)



El software que te acerca al éxito